



Einseitig bitumenbeschichtetes Fugenblech zur Arbeitsfugenabdichtung im Betonbau



TECHNISCHE DATEN

LÄNGE	2lfm
BREITE	120mm
DICKE	1,4mm
TRÄGER	verzinktes Stahlblech
BESCHICHTUNG	Polymerbitumen
VERARBEITUNGSTEMPERATUR	-5°C bis +35°C
DRUCKWASSERDICHTHEIT	7 bar

ARTIKEL

	Art.Nr.	VPE 1 (Karton)	VPE 2 (Palette)
BITUFLEX 120 E	H040201031	30 Stück (60lfm)	20 Karton (1.200lfm)



PRODUKTBESCHREIBUNG

STT® BITUFLEX 120 E ist ein verzinktes Stahlblechband, einseitig mit einer speziellen Polymerbitumenbeschichtung versehen und einseitig mit einem reißfesten, der Länge nach, in der Mitte geteilten, leicht abziehbaren PE-Liner belegt.

ANWENDUNG

Zum Abdichten von Arbeitsfugen im Betonbau. Vorteile des STT® BITUFLEX 120 E Blechfugenbandes sind: Einfache und schnelle Montage, Verbindung der Einzelelemente durch einfaches Zusammendrücken, extrem hohe Kohäsionshaftung, druckwasserdichte Verbindung, hohe Klebekraft auch bei tiefen Temperaturen.

Die Polymerbitumenbeschichtung des Fugenbleches reagiert mit einem Bestandteil des frischen Zementleims. Der erhärtete Beton haftet damit kraftschlüssig auf der Oberfläche des Fugenbandes. Die Mindesteinbautiefe beträgt 3cm. Auf Grund der hervorragenden Klebeeigenschaften der Beschichtung ist kein Erhitzen der Stöße notwendig.

VERARBEITUNG

STT® BITUFLEX 120 E Blechfugenband kann mittels selbststehenden Haltebügel auf der Bewehrung oder durch einfaches Einstecken in den Beton (Faserbeton) verarbeitet werden. Der PE-Liner wird auf der unteren Hälfte abgezogen, Eckbereiche werden mittels Aufkanten vorbereitet und das Blechfugenband spannungsfrei verlegt. Die einzelnen Fugenblechelemente werden im Überlappungsbereich durch festes Zusammendrücken miteinander verbunden. Vorher wird im Überlappungsbereich (mindestens 8cm) auf beiden Hälften der PE-Liner entfernt. Für eine druckwasserdichte Verbindungsstelle muss sichergestellt sein, dass die Klebestelle sauber vorliegt und mit ausreichendem Anpressdruck hergestellt wird. Ecken und Rundungen im Arbeitsfugenverlauf können durch einfaches Biegen des Fugenblechs ausgeführt werden. Für nicht spannungsfreie Verlegungen, (Rundungen) und bei Verarbeitungstemperaturen über +35°C ist die Verwendung von Stoßklammern erforderlich.

LAGERUNG

kühl und trocken lagern. Die Stapelung der Paletten ist zu vermeiden.

Dieses Merkblatt dient, wie unsere sonstigen technischen Hinweise, lediglich zur Beschreibung der Beschaffenheit dieses Produktes, seiner Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten. Es hat aber nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen Einsatzzweck zuzusichern, und die Beschreibung enthält auch keine vollständige Gebrauchsanweisung. Da wir uns Änderungen unserer Merkblätter vorbehalten, obliegt es den Kunden sicherzustellen, dass das jeweilige aktuelle Merkblatt vorliegt. Aktuelle Merkblätter können jederzeit in allen unseren Standorten angefordert werden.

Druckfehler, technische Änderungen u. Irrtümer vorbehalten. Darüber hinaus gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Version: 01.02.2016
Seite: 2/2