

STT® TAURUS RUBBERFLEX ist ein einkomponentiges, extrem elastisches und dehnfähiges, aromatisches PUR Bindemittel zur Herstellung von EPDM und SBR Granulatböden.



### TECHNISCHE DATEN in flüssiger Form

VISKOSITÄT (bei 25°C)	ASTM D2196-86	2500-3000cP
SPEZIFISCHES GEWICHT (bei 20°C)	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811	1,05g/cm <sup>3</sup>
MISCHUNGSVERHÄLTNIS	mit EPDM und SBR Granulaten	bis zu 9 : 1

### TECHNISCHE DATEN in ausgehärteter Form

GEBRAUCHSTEMPERATUR	-	-40°C bis +80°C
SCHOCKTEMPERATUR	-	+200°C
DEHNUNG (bei 23°C)	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	> 700%
WASSERDAMPDURCHLÄSSIGKEIT	ASTM E96 (Wasser Methode)	0.8g/m <sup>2</sup> .hr

### ARTIKEL

	Art.Nr.	VPE 1 (Gebinde)	VPE2 (Palette)
TAURUS RUBBERFLEX 20kg	H050302120	20kg	30 Gebinde (600kg)



## PRODUKTBESCHREIBUNG

STT® TAURUS RUBBERFLEX ist ein einkomponentiges, extrem elastisches und dehnfähiges, aromatisches PUR Bindemittel zur Herstellung von EPDM und SBR Granulatböden. Die ausgehärtete Masse ist extrem dehnbar und flexibel. STT® TAURUS RUBBERFLEX besitzt 100% Feststoffanteil und ist somit schwundfrei. Durch die aromatische Einstellung des Bindemittels entsteht über die Zeit eine Vergilbung des Bindemittels. Dies hat jedoch keine Auswirkung auf die UV Beständigkeit.

## ANWENDUNG

STT® TAURUS RUBBERFLEX ist extrem dehnbar und flexibel. Das flexible Bindemittel in Verbindung mit SBR oder EPDM Granulat wird für Kinderspielplätze, als Dämpfungs- und Fallschutzschicht, für Geh- und Laufstrecken oder Swimmingpoolumrandungen etc. verwendet. Bitte erkundigen Sie sich vor der Verarbeitung über die unterschiedlich geltenden Gesetze für die jeweiligen Anwendungen im jeweiligen Land.

## VERARBEITUNG

STT® TAURUS RUBBERFLEX ist einkomponentig und wird je nach Körnung im Verhältnis 9:1 mit dem jeweiligen Granulat vermischt. Bei feinkörnigen oder staubigen Granulaten muss der Bindemittelanteil erhöht werden. Mischen Sie min. 2,78kg STT® TAURUS RUBBERFLEX zu 25kg EPDM oder SBR Granulat und verrühren Sie diese min. 4 Minuten lang zu einer homogenen Masse. Danach wird die Masse auf den vorbereiteten Asphalt oder Betonuntergrund geschüttet und mittels Glättschwert verdichtet und geglättet. Je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit ist die verarbeitete Fläche nach 24 Std. begehbar. Die volle mechanische Belastbarkeit wird nach 7 Tagen erreicht.

## SICHERHEITSHINWEISE

STT® TAURUS RUBBERFLEX enthält eine kleine Menge an flüchtiger entflammbarer Lösungsmittel. Deshalb sollte die Anwendung in gut belüfteten Bereichen fern von offenem Feuer stattfinden. In geschlossenen Bereichen mit Ventilatoren für Frischluft sorgen. Bitte beachten Sie, dass Lösungsmittel schwerer als Luft sind und am Boden kriechen. Bitte entnehmen Sie die Gefahren-, Sicherheits- und Entsorgungshinweise unserem Sicherheitsdatenblatt sowie der Gebindeetikette. Sämtliche Technische Datenblätter sowie Sicherheitsdatenblätter befinden sich zum Download auf unserer Homepage [www.stt-gmbh.at](http://www.stt-gmbh.at).

## LAGERUNG

STT® TAURUS RUBBERFLEX ist mindestens 12 Monate in original verschlossenen Gebinde bei Temperaturen von +5°C bis +25°C und trockener Umgebung lagerfähig. Angebrochene Gebinde umgehend aufbrauchen.

Dieses Merkblatt dient, wie unsere sonstigen technischen Hinweise, lediglich zur Beschreibung der Beschaffenheit dieses Produktes, seiner Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten. Es hat aber nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen Einsatzzweck zuzusichern, und die Beschreibung enthält auch keine vollständige Gebrauchsanweisung. Da wir uns Änderungen unserer Merkblätter vorbehalten, obliegt es den Kunden sicherzustellen, dass das jeweilige aktuelle Merkblatt vorliegt. Aktuelle Merkblätter können jederzeit in allen unseren Standorten angefordert werden.