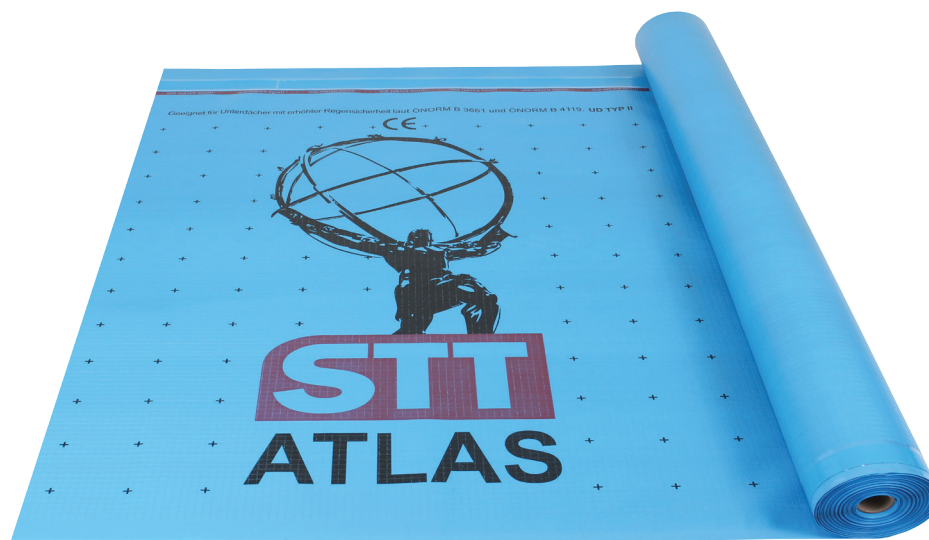


ATLAS DSK



Monolithische, verkleb- und verschweißbare Schalungsbahn mit 2 integrierten Klebestreifen für erhöht regensichere Unterdächer ab 2° Dachneigung nach ÖNORM B 3661 und B 4119. UD TYP II (3m Breite mit einem Klebestreifen)



TECHNISCHE DATEN

TYPENBEZEICHNUNG		UD TYP II
FLÄCHENGEWICHT	EN 1849-2	360g/m ²
SD-WERT	EN 12572/C	≤ 0,2m
ZUGFESTIGKEIT LÄNGS/QUER	EN 12311-1; a EN 13859-1	420N /490N /5cm
WIDERSTAND G. WEITERREISSEN LÄNGS/QUER	EN 12310-1; EN 13859-1/B	310N /280N
WIDERSTAND GEGEN WASSERDURCHGANG	EN 1928	Klasse W1
BRANDVERHALTEN	EN 13501-1	Klasse E
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT		-40°C bis +100°C
FREIBEWITTERUNGSZEIT ALS BEHELFSDECKUNG		16 Wochen

ARTIKEL	Art.Nr.	VPE 1 (Rolle)	VPE 2 (Palette)
ATLAS DSK	H010301010	1,50m x 25lfm (37,50m ²)	40 Rollen (1.500m ²)
ATLAS SK Breite 3m	H010301021	3,00m x 25lfm (75m ²)	20 Rollen (1.500m ²)

PRODUKTBESCHREIBUNG

STT® ATLAS DSK ist eine mit zwei integrierten Klebestreifen verkleb- und verschweißbare, 360g/m² schwere, diffusionsoffene, dreilagige, extrudierte Schalungsbahn bestehend aus 2 monolithischen TPU-Copolymer-Beschichtungen und einem hydrophobierten PES-Vlies. Unsere STT® ATLAS DSK hat die Prüfung der Nahtfestigkeit / Scherwiderstand der Fügenähte nach ÖNORM EN 12317-2 mit den beiden DSK Streifen positiv bestanden und bei weitem übertroffen!

Durch diese bestandene Prüfung entwickelten wir eine auf dem Markt einzigartige, auf der Oberseite überstehende Dichtlippe. Dies ermöglicht uns, den Klebestreifen über die untere Membrane bis auf die obere Dichtlippe zu applizieren und eine eventuelle Saugwirkung des Polyestervliesträgers auszuschließen. Eine Verschweißung der Querstöße ist somit nicht mehr nötig. Deshalb erreichen wir gegenüber einer herkömmlichen Verschweißung mittels Quellschweißmittel oder Heißluftföhn eine immense Zeit- und Kostenersparnis.

STT® ATLAS DSK zeichnet sich durch ihre extrem hohe Reiß- und Nagelausreißfestigkeit, sowie der Öl-, Holschutzmittel- und tensidbeständigen Membrane aus. Besonders hervorzuheben sind die Kratzfestigkeit, sowie die gute Dehnung des Beschichtungsfilmes, welcher den Einsatz bei flach geneigten Dachkonstruktionen erlaubt. Sehr rutschfeste Oberfläche durch vollflächige Rautenprägung (nur bei 1,50m Breite). Die Atlas SK Breite 3m wird ohne Rautenprägung produziert, wie gehabt mit dem Klebestreifen quer verklebt und mittels Heißluftföhn, Quellschweißmittel oder STT® TAURUS ELASTIC PRO bei allen Längs- und Querstößen mit einer Breite von min. 4cm verschweißt bzw. verklebt.

ANWENDUNG

Im Dachbereich für erhöht regensichere Unterdächer als Schalungsbahn. Als Feuchteschutz und Winddichtung bei Holzkonstruktionen im Wandbereich. STT® ATLAS DSK wird auf geschalteten Dachkonstruktionen verlegt. Mit der Verwendung der schlagregendicht geprüften Schalungsbahn STT® ATLAS DSK kann auf eine Belüftung zwischen Schalungsbahn und Wärmedämmung verzichtet werden. Die Sparrenhöhe kann deshalb, in Verbindung mit den dazu passenden Dampfbremsen z.B.: STT® DB 20 CLASSIC, STT® DB 30 CLASSIC, STT® FLEX CONTROL etc. vollständig für die Wärmedämmung genutzt werden.

STT® ATLAS DSK wird falten- und spannungsfrei, quer zum Sparren am Tropfblech endend verlegt. STT® ATLAS DSK wird verdeckt getackert oder genagelt montiert. Die Mindestdachneigung beträgt 2°. Stehendes Wasser und Pfützenbildung ist nicht zulässig. Zusätzlich ist es zwingend notwendig im Konterlattenbereich STT® NAGELDICHTBAND zu verwenden. Für Mauer- Dachflächenfenster- und Kaminanschlüsse, sowie bei Rohrdurchdringungen, Detailanschlüssen und Überlappungen von Längsstößen, findet STT® TAURUS ELASTIC PRO Verwendung.

VERARBEITUNG**Doppelte Selbstklebestreifen:**

STT® ATLAS DSK verfügt über zwei 45mm breite, wasserbeständige Klebestreifen zur einfachen Verklebung aller Querstöße. Die beiden Liner besitzen einen überstehenden Fingerlift für einfachstes abziehen auch mit Handschuhen. Diese Liner sind beidseitig mit einer Antihafbeschichtung silikonisiert, um ein einfaches abziehen ohne ankleben des Liners zu ermöglichen.



VERARBEITUNG

- 1 STT® ATLAS DSK wird auf der Schalung ausgerichtet. Die Bahn wird verdeckt oberhalb des oberen Selbstklebestreifens mittels Hammertacker auf der Schalung montiert. Danach wird die obere Bahn entlang des Überlappungsstreifens ausgerichtet und ebenfalls mittels Hammertacker verdeckt montiert.
- 2 Als nächstes werden beide Liner der Selbstklebestreifen gleichzeitig abgezogen und per Hand in der Abziehrichtung, schräg von oben nach unten angedrückt. Dadurch entsteht eine doppelte Verklebung. Klebstoff auf Klebstoff. Bei der Verarbeitung ist darauf zu achten, dass keine Faltenbildungen und damit verbundene eventuelle Undichtheiten entstehen.
- 3 Danach werden die Nähte mittels Hartgummiwalze nachgewalzt.
- 4 Alle Längsstöße werden wahlweise mittels Heißluftföhn, STT® BOND oder STT® TAURUS ELASTIC PRO miteinander verschweißt bzw. verklebt.

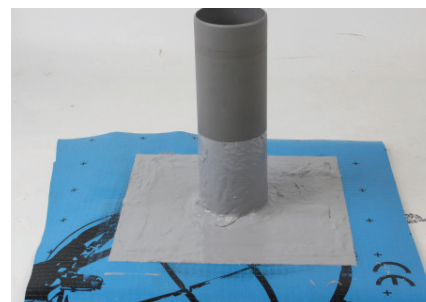
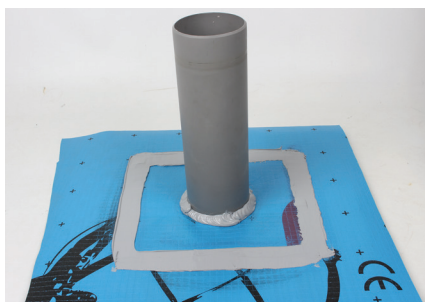
Verschweißung:

Bei der Verarbeitung muss STT® ATLAS DSK bei den Schweißstellen trocken, staub- und eisfrei und frei von trennenden Schichten sein. Die homogene Verschweißung erfolgt durch Fügen der Längs- und Quernähte (3m Breite) mittels STT® BOND im Quellschweißverfahren oder mittels Heißluftgebläse. Beim Quellschweißen wird das Quellschweißmittel mittels Pinselflasche auf der unteren und oberen Bahn im Überlappungsbereich über eine Breite von mindestens 4 cm aufgetragen. STT® BOND Quellschweißmittel ca. 15 Sekunden ablüften lassen, danach die beiden, überlappenden Bahnen mittels Gummiroller mit erhöhtem Anpressdruck verpressen. Das Verschweißen mit Steinel-Heißluftgebläse Set erfolgt bei einer empfohlenen Temperatur von 190°C bis 250°C. Hier wird mit einer raschen gleitenden Bewegung der Heißluftstrahl zwischen die Überlappungszonen der STT® ATLAS DSK Schalungsbahn gezogen und mittels Gummiroller mit erhöhtem Druck angepresst. Während der Verschweißung ist darauf zu achten, dass es zu keinen Spannungen oder Faltenbildung der Schalungsbahn im Überlappungsbereich kommt. Wir empfehlen grundsätzlich, jede Schweißnaht auf Leckagen zu prüfen.

Detailabdichtung:

Alle Durchdringungen, Kamin, Mauer, Dachflächenfensteranschlüsse, Beschädigungen etc. werden mit STT® TAURUS ELASTIC PRO ausgeführt. Hierbei werden PVC Oberflächen vorab mit STT® TAURUS PVC PRIMER mit einem Verbrauch von ca. 80-100g/m² aktiviert. STT® TAURUS PVC PRIMER lüftet sehr schnell ab und kann nach 90 Sekunden überarbeitet werden. Bitte beachten Sie hierbei das Datenblatt des STT® TAURUS PVC PRIMER.

Rohrdurchführung werden mittels zugeschnittenen Materialflecken sehr rasch und einfach im Detail gelöst. Siehe Verarbeitungsbilder. Es werden keine teuren Manschetten benötigt. Optional können Rohrdurchführungen oder Detailabschlüsse auch mittels STT® TAURUS AQUATOP MONO vollflächig abgedichtet werden.





VERARBEITUNG

STT® ATLAS DSK ist beidseitig verschweiß- und verklebbar. Dadurch können auch kleinere Materialreste oder Verschnitt für Detailanschlüsse wie z.B. Rohrdurchführungen etc. verwendet werden. Mechanische Beschädigungen sind mit Flickern fachgerecht zu schließen.

Bitte beachten Sie die Daten- und Sicherheitsdatenblätter der jeweils eingesetzten Produkte. Schweißzubehör finden Sie in der Rubrik Zubehör.

LAGERUNG

Rollen dürfen bei Einlagerung weder direktem Sonnenlicht noch der Witterung ausgesetzt werden. Die Stapelung der Paletten ist untersagt. Trocken bei Temperaturen von +5 bis + 30°C lagern.

Dieses Merkblatt dient, wie unsere sonstigen technischen Hinweise, lediglich zur Beschreibung der Beschaffenheit dieses Produktes, seiner Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten. Es hat aber nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen Einsatzzweck zuzusichern, und die Beschreibung enthält auch keine vollständige Gebrauchsanweisung. Da wir uns Änderungen unserer Merkblätter vorbehalten, obliegt es den Kunden sicherzustellen, dass das jeweilige aktuelle Merkblatt vorliegt. Aktuelle Merkblätter können jederzeit in allen unseren Standorten angefordert werden.

Druckfehler, technische Änderungen u. Irrtümer vorbehalten. Darüber hinaus gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Version: 02.04.2020
Seite: 4/4